

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

INFORMACJE PODSTAWOWE

W związku uzyskaniem dofinansowania projektu zatytułowanego „Opracowanie technologii produkcji ciągłej folii modyfikowanej powierzchniowo oraz opracowanie zestawów fotowoltaicznych” firma ZAMEL przesyła zapytanie ofertowe dotyczące wykonania komory próżniowej z elementami systemu do przewijania.

ZAMAWIAJĄCY:

Zamel Sp. z o.o.
ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna
NIP: 638-000-06-69
www.zamel.pl

OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE:

Szymon Zawora, konstruktor elektronik
tel. kom. 661 300 514
tel. 32 210 4665 wew. 361
e-mail: szymon.zawora@zamel.pl

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

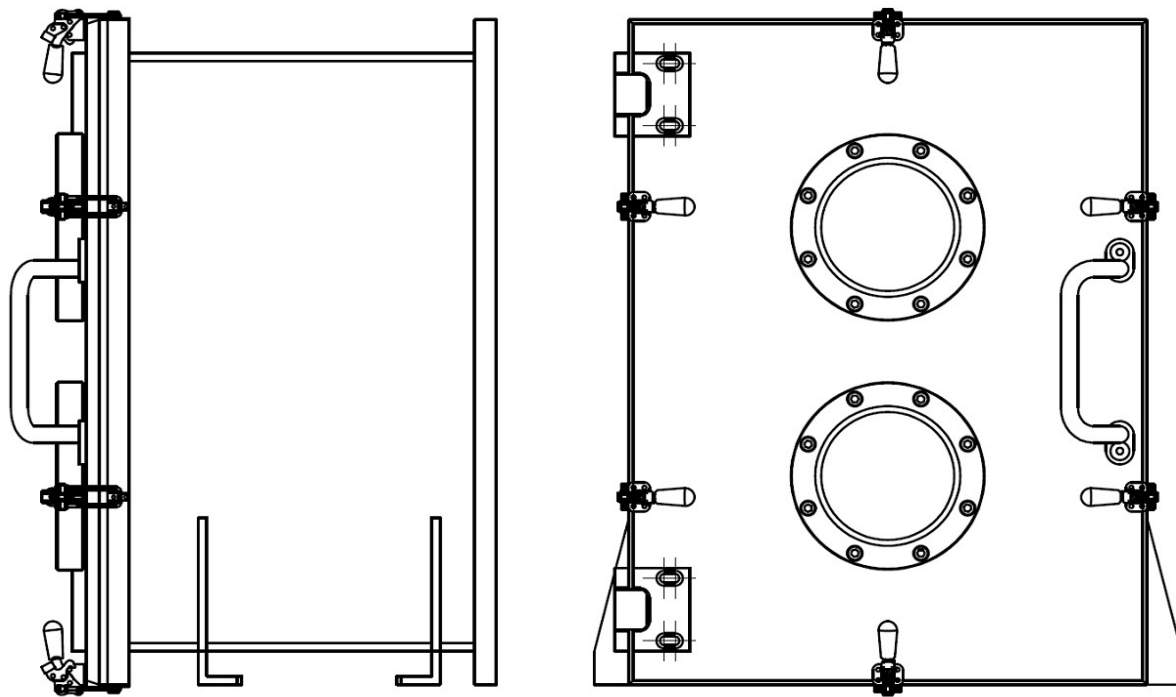
Zapytanie ofertowe nr 6/ POIG 1.4 /2012

Przedmiotem zapytania ofertowego jest wykonanie komory próżniowej z wysuwany systemem rolek

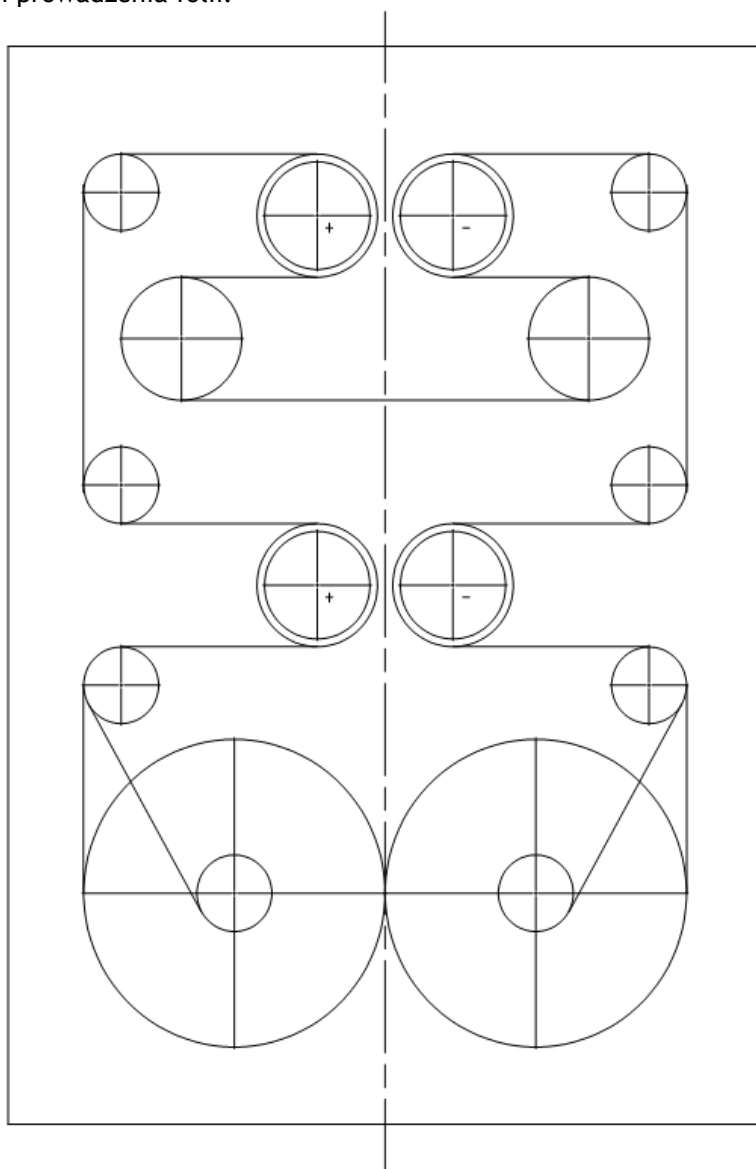
Dane techniczne:

- komora wykonana ze stali nierdzewnej gatunek 1.4306 (ciśnienie robocze w komorze 0,1 do 1 Torr), połączenia spawane próżnioszczelne. Wraz z uchwytami montażowymi
- komora otwierana: drzwi uszczelnione z 2 wizjerami
- wymiary wewnętrzne komory: wysokość 700mm, szerokość 500mm, głębokość 400mm
- 1 przepust do podpięcia pompy próżniowej
- 2 przepusty obrotowe do przeniesienia napędu
- 2 przepusty medium chłodzącego (chłodzenie elektrod)
- 2 przepusty elektryczne, wysokonapięciowe do zasilania elektrod
- 2 przepusty do doprowadzenia gazów technicznych
- układ przewijania folii zbudowany z następujących elementów: konstrukcja wsporcza wysuwana z komory, rolka zdawcza na materiał do obróbki (folia polipropylenowa CELGARD 2400, na szpulkach o otworze wewnętrznym o średnicy 3 cale, maksymalna szerokość szpulki 170mm, maksymalna średnica rolki z nawiniętą folią około 200mm), rolka odbiorcza na folię (parametry takie same jak dla rolki zdawczej), 8 wałków prowadzących (wykonanych ze stali, długość wałka 170mm, średnica 6 x 50mm oraz 2 x 80mm, 4 rolki kwarcowe stanowiące elektrody z przyłączami obrotowymi oraz chłodzeniem. Wszystkie wałki mają być zamontowane na metalowej ścianie na łożyskach ceramicznych, która będzie osadzona w komorze na prowadnicach i będzie możliwe jej wysunięcie do przodu

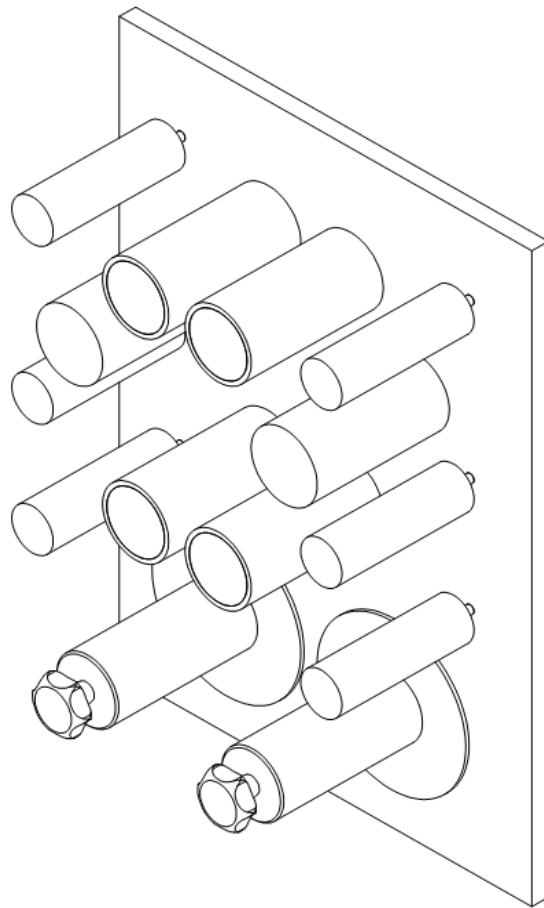
Rysunek zewnętrzny komory:



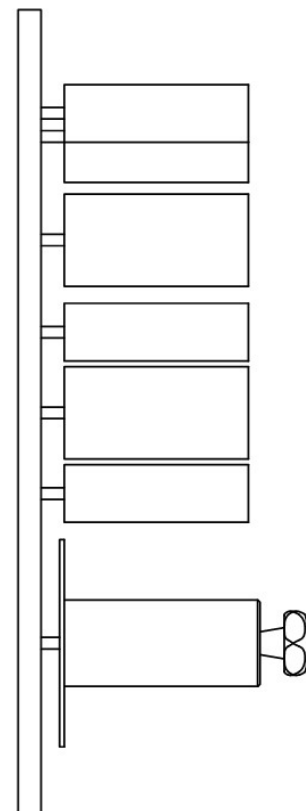
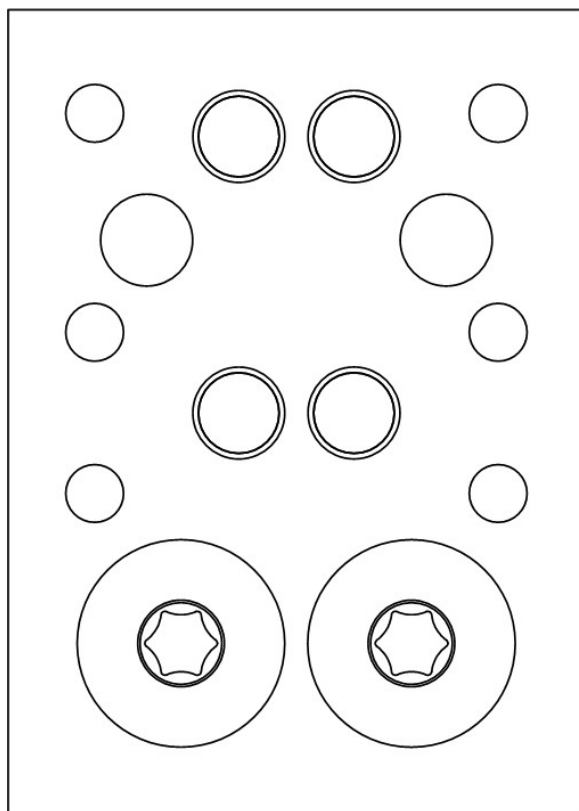
Rysunek układu rolek i prowadzenia folii:



Poglądowy rysunek szuflady z systemem przesuwu:



Rzuty ścianki szuflady:



Szczegółowe rozwiązania techniczne dotyczące komory i systemu rolek zostaną ustalone z wybranym Wykonawcą

TERMIN REALIZACJI ZADANIA

Komora powinna być dostarczona do 30.03.2013

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta powinna zawierać:

- Dane teleadresowe (NIP, REGON)
- Propozycję ceny netto/brutto za wykonanie usługi,
- Warunki płatności,
- Numer zapytania ofertowego
- Termin ważności oferty

Ofertę należy przygotować w formie elektronicznej lub papierowej i przestać odpowiednio:

- drogą elektroniczną na adres: szymon.zawora@zamel.pl. W tytule maila proszę umieścić dopisek: 6/ POIG 1.4 /2012/KOMORA (otrzymanie oferty zostanie potwierdzone w e-mailu zwrotnym),
- w wersji papierowej na adres:
ZAMEL Sp. z o.o., ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna, z dopiskiem: 6/ POIG 1.4 /2012/KOMORA

Nieprzekraczalny termin składania ofert: 10.01.2013

Planowany termin wyłonienia Wykonawcy: 11.01.2013

KRYTERIA WYBORU NAJLEPSZEJ OFERTY

Wybór najlepszej oferty zostanie dokonany w oparciu o następujące kryteria:

- Doświadczenie wykonawcy - maksymalnie 50pkt,
- Termin wykonania - maksymalnie 10pkt
- Cena - maksymalnie 40pkt (oferta z najniższą ceną otrzymuje maksymalną liczbę punktów).

Maksymalna liczba punktów, jakie może otrzymać przedstawiona oferta wynosi 100 pkt.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjacji szczegółowych warunków realizacji umowy z wybranym Wykonawcą.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewybrania żadnego wykonawcy.

Projekt otrzymał dofinansowanie w ramach realizacji Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej.